

Kammerer-Absperrschieber in der Fungizid-Herstellung

Kurzportrait Saltigo GmbH

Die *Saltigo GmbH* ist ein hundertprozentiges Tochterunternehmen der *Lanxess AG*. Ihr Hauptgeschäft ist national und international das Custom Manufacturing auf dem Feinchemie-Markt. Konkret umfasst das Angebot die Bereiche Pflanzenschutz, Pharma und Feinchemie. Im Auftrag von namenhaften Herstellern reicht ihr Serviceangebot von der Entwicklung von Verfahrenstechnologien sowie -prozessen, bis hin zur Produktion unter besonderer Berücksichtigung und Geheimhaltung des Kunden-Know-Hows.

Absperrlösungen in der Fungizid-Herstellung

Nachfolgend stellt die *Emil Kammerer GmbH* den Einsatz ihrer Absperrlösungen bei der *Saltigo GmbH* in der Agrochemie exemplarisch vor. In der entsprechenden Anlage werden im Wesentlichen Zwischenprodukte und Wirkstoffe für den Pflanzenschutz hergestellt. Manche dieser Stoffe sind korrosiv, was eine Herausforderung an die Anlagenbeständigkeit mit sich bringen kann. Bei der Herstellung sämtlicher, eingesetzter Absperrschieber wurde daher eine besonders hochwertige Edelstahl-Legierung gewählt.

Fungizide und ihre Hilfsstoffe

Fungizide schützen Pflanzen vor schädlichen Pilzen. Sie können vorbeugend eingesetzt werden, nach einem anfänglichen oder sogar fortgeschrittenen Pilzbefall. Die Pflanzenschutzmittel bestehen i.d.R. aus mehr als 150 verschiedenen Wirk- und Hilfsstoffen und unterscheiden sich in ihrer chemischen Zusammensetzung sowie der Wirkungsweise. Die Aufgabe der Fungizid-Hilfsmittel liegt darin, die Wirkstoffe gleichmäßig auf oder in den zu behandelnden Pflanzen zu verteilen sowie das Anhaften an den Pflanzen sicherzustellen. Somit ebnet die Hilfsstoffe den Wirkstoffen den Weg zu deren Entfaltung auf bzw. in den Pflanzen. Der Pilzstoffwechsel wird von den verschiedenen Substanzen an unterschiedlichen Stellen angegriffen. Fungizide können dem Anwender auf unterschiedliche Weise zur Verfügung gestellt werden: in

flüssiger, fester, schaumartiger, pastöser sowie gasförmiger Form. Diese Präparate werden letztlich auf sehr unterschiedliche Weise eingesetzt, beispielsweise können sie direkt auf die Pflanzen gesprüht oder hineingespritzt werden, in den Boden eingebracht werden oder das Saatgut kann hiermit gebeizt werden.

Zu lösende Aufgabe für Kammerer-Absperrschieber Betriebstechnische Herausforderungen bei der Fungizid-Herstellung

Die Herstellung der Fungizide findet in einer Mehrzweckanlage statt; die Isolierung und Trocknung verläuft beginnend auf der 3. Etage von oben nach unten. Nach dem Trocknungsprozess wird das Produkt in Big Bags abgefüllt. An dieser Übergangsstelle sind die Kammerer-Absperrschieber in eine vertikal-verlaufende Trocknerstraße eingebaut. Hier wird die Masse in einem Vakuumbereich von 40 bis 100 mbar getrocknet. Kammerer-Trennschieber gewährleisten eine absolut zuverlässige Dichtigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit und sind für ihre sehr hohen Standzeiten bekannt. In diesem Anwendungsfall wurde die Ausführung FT gewählt. Der erste Buchstabe steht für das Abdichtsystem, der letzte für die Gehäuseform. Bei dem Abdichtsystem F wird das jeweilige Abdichtmaterial aktiv angepresst. Der Vorteil der Gehäuseform T liegt darin, dass sie aufgrund ihrer geringen Baulänge in verschiedenen Positionen eingebaut werden kann. Ferner eignet sich ihre Bauweise in besonderem Maße für einen Einsatz im Vakuumbereich. Diese Trennschieber-Ausführung erlaubt im Bedarfsfall eine einfache Reparatur, so dass der Herstellprozess ohne Unterbrechung fortgesetzt werden kann. Die absolute Dichtigkeit ist entscheidend zum Schutz des Prozesses sowie der Mitarbeiter.

Kurzportrait Emil Kammerer GmbH

Seit über 60 Jahren stehen Kammerer-Trennschieber national und international für Absperrlösungen, bei denen zuverlässige Technik mit hochwertiger Qualität vereint sind. Das heutige Produktportfolio ist das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrungen, eines tiefen technischen Verständnisses sowie der Offenheit gegenüber innovativen Entwicklungen und kundenseitiger Kooperation. Orientiert an Kundenwünschen finden hier stetig innovative Entwicklungen von verschiedensten Absperrlösungen statt. Der enge Austausch verschiedenen Abteilungen untereinander ermöglicht eine tiefgreifende Eruiierung der bestehenden Möglichkeiten und die Auswahl der bestmöglichen Lösung für die jeweilige Kundenanlage. Dieser Prozess schließt mit einer raschen Umsetzung der entwickelten Idee ab. Komplettiert wird das Angebot bei Bedarf durch fachkundiges Servicepersonal sowie einem entsprechend gut sortiertem Ersatzteillager.

Das Produktportfolio umfasst schwerpunktmäßig die Nennweiten DN 25 bis DN 600. Sämtliche Absperrschieber sind nach außen hin dicht. Der Bereich für den Auslegungsdruck reicht von 10^{-4} bis 25 bar und die Spannweite der Auslegungstemperaturen umfasst $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ bis $300\text{ }^{\circ}\text{C}$. Für das Gehäuse werden im Regelfall verschiedene Edelstähle sowie der Werkstoff Silumin eingesetzt. Die Dichtungsmaterialien richten sich nach den technischen und chemischen Anforderungen.

Absperrlösungen für Anforderungen, die über die oben genannten Kriterien hinaus führen, werden gerne im persönlichen Gespräch erörtert und eine möglichst optimale Lösung zeitnah vorgestellt.



Emil Kammerer GmbH

Ms Seher Sevim

Mülheimer Straße 85

51465Bergisch Gladbach

info@emil-kammerer.de

www.emil-kammerer.de