

# **SICHERHEITSVORSCHRIFTEN FÜR KAMMERER-TRENNSCHIEBER**

**Bei allen Wartungsarbeiten an einem Kammerer -Trennschiebern müssen folgende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden.**

1. Die Druckluft für den Antrieb abstellen und den Druckbehälter und Arbeitszylinder entleeren.
2. Die Gehäuseteile müssen drucklos sein. Erforderlichenfalls muss die Anlage druckentlastet werden.
3. ***Drucktragende Gehäuse oder Behälter dürfen nicht geöffnet werden.***
4. Gegebenfalls die elektrische oder hydraulische Energiezufuhr abstellen. Federbelastete Antriebe in die Ruhelage mit geringster Federspannung bringen. Diese Antriebe sind an den verlängerten Gewindestangen mit Abstandshülsen zu erkennen.
5. ***Durch Restenergie in einem Druckspeicher oder einer Feder kann es zu einer unkontrollierten Betätigung des Trennschiebers mit Verletzung von Personen kommen.***
6. Elektrische Bauteile wie Magnetventile und Endschalter können mit hohen Spannungen betrieben werden.
7. ***Keine Arbeiten an spannungsführenden elektrischen Bauteile ausführen.*** Die betriebsinternen Sicherheitsregeln sind zu beachten.
8. ***Nicht mehr als 6 bar ( 87 psi) Druck auf den Pneumatikzylinder geben, wenn auf dem Pneumatikzylinder kein Nenndruck ausgewiesen ist.***