

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN FÜR **KAMMERER-TRENNSCHIEBER**

Bei allen Wartungsarbeiten an einem Kammerer -Trennschiebern müssen folgende Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden.

1. Die Druckluft für den Antrieb abstellen und den Druckbehälter und Arbeitszylinder entleeren.
2. Die Gehäuseteile müssen drucklos sein. Erforderlichenfalls muss die Anlage druckentlastet werden.
3. ***Drucktragende Gehäuse oder Behälter dürfen nicht geöffnet werden.***
4. Gegebenfalls die elektrische oder hydraulische Energiezufuhr abstellen. Federbelastete Antriebe in die Ruhelage mit geringster Federspannung bringen. Diese Antriebe sind an den verlängerten Gewindestangen mit Abstandshülsen zu erkennen.
5. ***Durch Restenergie in einem Druckspeicher oder einer Feder kann es zu einer unkontrollierten Betätigung des Trennschiebers mit Verletzung von Personen kommen.***
6. Elektrische Bauteile wie Magnetventile und Endschalter können mit hohen Spannungen betrieben werden.
7. ***Keine Arbeiten an spannungsführenden elektrischen Bauteile ausführen.*** Die betriebsinternen Sicherheitsregeln sind zu beachten.
8. ***Nicht mehr als 6 bar (87 psi) Druck auf den Pneumatikzylinder geben, wenn auf dem Pneumatikzylinder kein Nenndruck ausgewiesen ist.***

Stand 11.06.2001